# MARSEL® fin



### **DESCRIPTION DU PRODUIT**

Le sel de mer Marsel® est un sel raffiné séché d'une extrême pureté. Il est extrait d'une source inépuisable et renouvelable. Grâce à l'interaction du soleil est du vent les grains de sel sont obtenus de façon naturelle à partir d'eau de mer. Caractérisé par une structure unique du grain et la présence de minéraux et d'oligo-éléments, le fin sel de mer Marsel® a un goût subtil.

<13ppm

Exprimé en K<sub>4</sub>Fe(CN)<sub>6</sub>



1200 - 1350 kg/m<sup>3</sup>

# **CARACTÉRISTIQUES CHIMIQUES**

NaCl (sur matière sèche)	≥ 99.8%
H₂O	< 0.1%
Na	≥ 39.2%
Ca	< 0.06%
Mg	≤ 0.03%
SO <sub>4</sub>	≤ 0.13%
Insolubles	< 0.01%
As	< 0.5 ppm
Cd	< 0.5 ppm
Cu	< 0.5 ppm
Hg	< 0.1 ppm
Pb	< 0.1 ppm
Additifs	

# **CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES**

Granulométrie (1)	min.	max.
< 200 μm	0%	15%
200 – 1000 μm	75%	100%
1000 – 1180 μm	0%	20%
> 1180 µm <sup>(2)</sup>	0%	3%

- (1) l'analyse granulométrique a été effectuée selon la norme ISO 13322-2:2006 à l'aide d'un Sympatec Qicpic Particle Analyzer
- (2) 0% > 1400 μm selon l'analyse

Densité(3)

(3) selon la norme EN1097-3

### CONDITIONNEMENT

E535 (anti-mottant)

EMBALLAGE*	UNITES/COUCHE	COUCHES/PALETTE	UNITES/	COUCHES/	
			PALETTE	PALETTE	
125g salière	15	270	4050	5425000966579	
500 g salière	15	90	1350	5425000966524	
750 g salière	15	72	1080	5425000966500	
1 kg sachet	12	60** ou 80	720** ou 960	5425000966715	
palettes	produits fournis sur Palettes Europes (standard) 80x120cm				
* emballages standa	rds, autres emballages sur der	mande			
** transport par voie	maritime				

## **LÉGISLATION • IMPURETÉS • CONTAMINANTS**

répond aux directives 150-1985 pour le sel (cfr. Codex Alimentarius Standard) • l'unité de production répond aux exigences d'hygiène relatives à la production de matières premières pour l'industrie alimentaire (852/2004/CE) • sans allergènes, pathogènes, gluten et micro-organismes • sans OGM (1829/2003/CE et 1830/2003/CE) • le sel de mer est un produit naturel, les valeurs indiquées peuvent légèrement varier • les spécifications ont été rédigées sur la base de contrôles de qualité internes et externes • la présence d'insolubles n'est pas exclue, le taux ne dépasse pas la valeur limite • l'analyse des insolubles a été soumise à l'étude HACCP (à consulter sur demande) • pour certaines applications une filtration préalable est recommandée • l'utilisateur est responsable pour l'exécution d'un contrôle d'entrée, il appartient à l'utilisateur d'examiner l'aptitude du produit pour l'application visée • pour des applications critiques ou en cas de dosage direct dans un produit fini, l'utilisateur est tenu de prévoir des mesures internes d'assurance qualité au cours du processus (par exemple un tamisage préalable)

# **OUALITÉ**

certifié BRC • IFS • CASHER • ISO14001 nomenclature douanière: 2501.0091

# **STOCKAGE • MOTTAGE • GARANTIE**

à stocker dans un endroit sec, frais et couvert à une humidité moyenne de < 75% • le sel est un produit naturel sujet au mottage • la prise en masse dépend de la granulométrie et des conditions de stockage et de transport (transport maritime, fluctuations de température, gerbage,...)
• une légère prise en masse peut survenir après 4 à 8 mois • la prise en masse n'affecte toutefois pas les spécifications ou les propriétés du produit

# **DUREE DE CONSERVATION**

le sel est un élément stable et est considéré comme ayant une durée de conservation illimitée • pour garantir la traçabilité une date limite de conservation de 3 ans après la date de fabrication à été déterminée